

# Bevelling Solver



Vorrichtung zur Berechnung des Schnittplans  
*Art.Nr.1900*  
*(Version mit AA-Batterien)*



Sehr geehrter Kunde, herzlichen Glückwunsch zum Kauf des Bevelling Solver (BS).

Anweisungen für den Gebrauch

## Inhaltsübersicht

Bestimmung der

Beschreibung von BS und tech.  
Korrekte Verwendung

Ausrüstungstr 2.  
Sicherheitspolicy 2.  
WartungBSstr 2.  
datastr 3.  
desdevicestr 4.

### **Reiseziel**

BS - Bevelling Solver ist ein Gerät zur einfachen und intuitiven Berechnung des Schneidplans für Maschinen der UZ Line, hergestellt von N.KO Machines. Nach Eingabe der erforderlichen Werte der Fasengröße, des Fasenwinkels oder der Materialstärke bzw. Festigkeit des zu bearbeitenden Materials wird der Schneidplan automatisch für die richtige Einstellung der Fasenmaschine berechnet.

- BS ist nur ein Werte-Rechner für Maschineneinstellungen. Für die Einstellung der Maschine selbst ist es notwendig, sich mit jeder einzelnen UZ Line Maschine vertraut zu machen, bzw. die Gebrauchsanweisung der jeweiligen UZ Line Maschine zu beachten.
- Die von BS berechneten Werte sind theoretisch und setzen eine ordnungsgemäße Vorbereitung des zu bearbeitenden Materials voraus. Wenn das zu bearbeitende Material nicht ordnungsgemäß vorbereitet ist (unebene Schnittkante oder wenn die bearbeitete Kante nicht rechteckig ist), kann die resultierende Fase variieren.

### **Sicherheitspolitik**

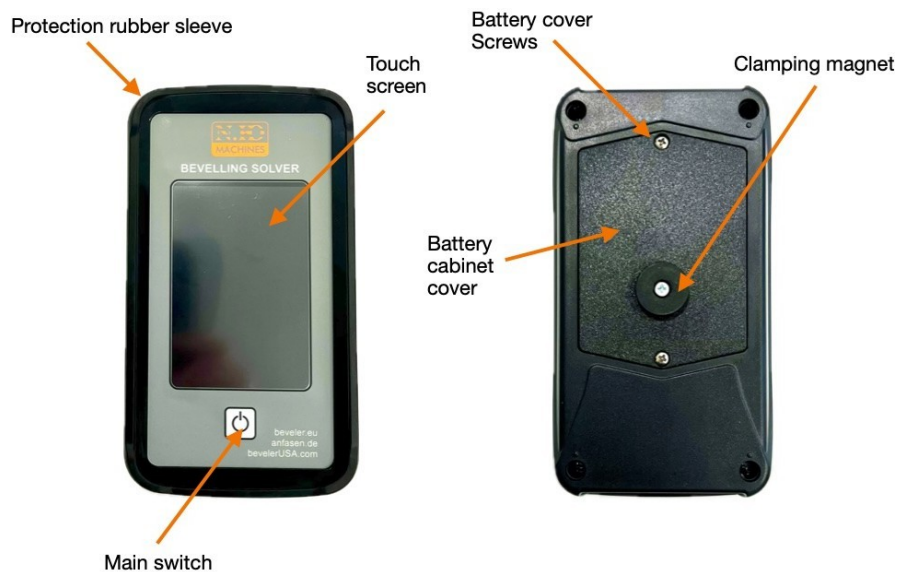
- Verwenden Sie das BS nicht in einer Umgebung oder Situation, in der besondere Aufmerksamkeit erforderlich ist, oder beim Führen eines Fahrzeugs.
- Berühren Sie den BS nicht mit nassen Händen.
- Verwenden Sie nur AA-Batterien. Achten Sie beim Einlegen der Batterien auf die richtige Polarität.
- Reparieren Sie beschädigte Geräte nicht selbst.

### **Wartung BS**

- Eine ordnungsgemäße Wartung des BS gewährleistet einen störungsfreien und zuverlässigen Betrieb des Geräts.
- Halten Sie die BS trocken und vermeiden Sie es, die BS übermäßiger Feuchtigkeit oder umgekehrt extrem hohen Temperaturen auszusetzen.  
Setzen Sie die BS nicht dem direkten Sonnenlicht aus.
- Lagern Sie die BS nicht bei Temperaturen unter 0°C. Es besteht die Gefahr einer Beschädigung des Akkus.
- Setzen Sie den BS keinen schnellen Temperaturschwankungen aus. Dies könnte dazu führen, dass sich im Inneren des Geräts Feuchtigkeit niederschlägt und zu einem Ausfall des Geräts führen. Wenn Kondensation auftritt, lassen Sie den BS vor der Verwendung richtig trocknen.
- Verhindern Sie, dass BS herunterfällt und vermeiden Sie die Gefahr von Stößen.
- Reinigen Sie den BS nicht, wenn er eingeschaltet ist. Verwenden Sie zur Reinigung des Displays geeignete Produkte und Tücher, die speziell für diesen Zweck entwickelt wurden. Andernfalls kann die Oberfläche des Displays beschädigt werden.
- Versuchen Sie nicht, das Gerät zu reparieren oder in irgendeiner Weise zu verändern. Andernfalls lehnt der Hersteller jegliche Haftung für Schäden ab. Außerdem erlischt dadurch die Garantie.

### Gerätebeschreibung und technische Daten

Auflösung der Anzeige	320x480
Bildschirmdiagonale	4"
Art der Anzeige	TFT
Stromführende Batterie	4x AA-Alkalibatterien.
Betriebstemperatur	10°C bis 35°C (50-95F)
Gewicht des Geräts	300g (0,6 lb)
Abmessungen des Geräts	170 x 96 x 44 mm (6,7" x 3,7" x 1,7")
Kompatibel mit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• UZ12 Ultraleicht</li> <li>• UZ15 Schnell</li> <li>• UZ18 Hardworker</li> <li>• UZ29 Speeder</li> <li>• UZ50 Triumph</li> <li>• UZ50 Triumph + UZP30</li> </ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Touchscreen</li> <li>• 17 optionale Sprachversionen</li> <li>• Wahlweise metrische oder imperiale Einheiten</li> <li>• Gummischutzhülle</li> <li>• Eingebauter Magnet zur Befestigung an der Maschine</li> </ul>
Das Paket enthält	BS-Ausrüstung
Best.-Nr.	1900





## Verwenden Sie


1. Entfernen Sie nach dem Auspacken des BS die Gummischutzhülle, schrauben Sie den Batteriefachdeckel ab und legen Sie Alkalibatterien der Größe AA ein (Batterien nicht im Lieferumfang enthalten). Achten Sie auf die richtige Polarität (siehe Grafik im Batteriefach).



2. Drücken Sie den Hauptschalter, um das Gerät einzuschalten. Beim ersten Einschalten des Geräts wird eine Sicherheitswarnung in englischer Sprache angezeigt. Drücken Sie die Taste OK.
3. Nachdem Sie die Sicherheitsrichtlinie bestätigt haben, wird die Umgebung für die Einstellung der Benutzersprache angezeigt.
4. Dann wird die Einstellungsumgebung für die anderen Systemwerte angezeigt. Hier können Sie einstellen:
  - 4.1. Benutzersprache BS.
  - 4.2. Metrische oder imperiale Einheiten.
  - 4.3. Die Art der Maschine, für die Sie den BS verwenden wollen.
  - 4.4. Zeit bis zum Erlöschen des Bildschirms (das System geht in den Ruhezustand).
4. Bestätigen und speichern Sie die gewählten Einstellungen.
5. Die Umgebung zur Eingabe der für die Schnittplanberechnung erforderlichen Werte wird angezeigt. Die für die korrekte Berechnung des Schnittplans erforderlichen Werte sind von Maschine zu Maschine unterschiedlich.
6. Für die Eingabe der Werte können Sie die werkseitig voreingestellten Werte verwenden. Sie werden angezeigt, wenn Sie auf die Schaltfläche "Wert" klicken. Alternativ können die Werte mit den Tasten +/- schrittweise verändert werden.
7. Wenn einige Werte nicht eingegeben werden können, sind sie wahrscheinlich zu niedrig oder zu hoch für die Maschine. Überprüfen Sie die maximale und minimale Kapazität der jeweiligen Abschrägungsmaschine.
8. Drücken Sie die Taste OK. Die resultierende Schnittplanberechnung wird dann angezeigt.
9. Der resultierende Schnittplan zeigt die Werte an, die für die Einstellung der ausgewählten Fasenmaschine erforderlich sind. Diese Werte variieren von Maschine zu Maschine.
10. Die sich daraus ergebenden BS-Werte sind stets für die Einstellung der Fasenmaschine gemäß den Anweisungen der jeweiligen Fasenmaschine zu verwenden und einzutragen.


 TIPP: Wenn die BS für die UZ50+UZP30 verwendet wird, enthält der Schneidplan auch Informationen über die erforderliche Auflageleiste (Plattenanschlag) je nach Art der Fase und Dicke des zu bearbeitenden Materials. Es kann vorkommen, dass die BS bietet Auswahl von zwei geeigneten Tragschienen. Die endgültige Wahl ist dann Sache des Betreibers. Beide Schienen sind geeignet

 TIPP: Während des automatischen Ruhezustands bleiben die Ergebnisse der Schnittplanberechnung auch nach dem Wiederaufwachen des BS verfügbar.

 TIPP: Die eingestellten Eingabepreferenzen bleiben in der BS gespeichert und die Sicherheitswarnung wird in der voreingestellten Sprache angezeigt, wenn die BS neu gestartet wird.

 TIPP: In der oberen rechten Ecke des Displays wird der Batteriestand angezeigt.

 TIPP: Wenn Sie die Starttaste 4 Sekunden lang gedrückt halten. Die aktuelle Firmware-Version wird angezeigt.

 TIPP: Wenn Sie die Starttaste 8 Sekunden lang gedrückt halten. Der Kalibrierungsprozess des Displays wird angezeigt. Es erscheinen mehrere Punkte in Form von Kreuzen auf dem Display. Die Kreuze müssen nacheinander mit einem geeigneten Gegenstand gedrückt werden. Vorzugsweise mit einem stumpfen Bleistift.

Alle Rechte vorbehalten.

Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ohne vorherige Genehmigung von N.KO

**N.KO spol. s r.o.**  
**Táborská 398/22, 293 01 Mladá Boleslav Tschechische**  
**Republik**  
**Telefon: +420 326 772 001**  
**Fax: +420 326 774 279**  
**E-Mail: nko@nko.cz**