

# Herramienta de cortes para biseladoras de otros fabricantes.



## Cortadores

P/N:

Herramienta de corte ECO para la máquina CEVISA - CHP6, CHP12 y otros sistemas de biselado	2135
Herramienta de corte PVD para la máquina CEVISA - CHP6, CHP12 y otros sistemas de biselado	2235
Herramienta de corte ECO para la máquina GULLCO - KBM 18	2133
Herramienta de corte PVD para la máquina GULLCO - KBM 18	2233



P/N: 2135



P/N: 2133

## Vida esperada y cuidados recomendados para la herramienta:

Las herramientas destinadas al mecanizado por cizalla rotativa están diseñadas para materiales con una resistencia máxima de  $R_m$  hasta 600 MPa / 87 022 PSI. Si se cumplen todas las condiciones especificadas en el manual de instrucciones, la vida útil de la herramienta puede ser de hasta 4000 m / 13 123 ft y más.

De manera realista, la vida útil es de aproximadamente 2000 - 3000 m / 6561 - 9842 ft. La vida útil de una herramienta está influenciada por varios factores:

### Material y su preparación:

Como ya se mencionó, es necesario adherirse a la máxima resistencia del material mecanizado.

Al biselar materiales con una resistencia superior a la permitida, la vida útil de la herramienta disminuye rápidamente, pero también existe el riesgo de que se destruya la herramienta o dañe la unidad de accionamiento.

La vida útil de la herramienta también puede verse afectada por la preparación del material antes del mecanizado. Si el material de su taller se corta en caliente, deben limpiar los bordes destinados a biselar con una amoladora angular.

Cuando se quema, especialmente cuando se quema con plasma, los bordes del material pueden endurecerse un poco.

Esto puede tener un impacto significativo en la vida útil final de la herramienta.

### Cuidado de la herramienta:

El mantenimiento de la herramienta y especialmente el cuidado de la herramienta tiene una influencia significativa en la vida útil de la herramienta.

Durante el biselado, es importante comprobar periódicamente el afilado de la herramienta y, si es contundente, es necesario afilarla inmediatamente. Si continúa trabajando con una herramienta desafilada, la herramienta podría astillarse o destruirse.

### Procedimiento de trabajo:

El procedimiento de mecanizado es importante.

Generalmente, cuando se implementan las máximas reducciones posibles (ancho del bisel), el mecanizado debe dividirse en dos cortes.

Todo este tema se describe detalladamente en el manual de usuario de la máquina.



**Envío inmediato desde nuestra bodega**